

**Неорганика против органики:** о преимуществе неорганических связующих и материалов на их основе.  
Формовочные материалы для литейного и огнеупорного производства.

Смесь	Состав, %				Плотность после обжига при 800°С, г/см <sup>3</sup> , около	Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup>		Температура применения, °С
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO		через 3 суток после формования	после обжига при 800°С	
Неорганика 37	37	46	4	10	1.9	15	15	1300
Неорганика 45	45	42	1.5	9	2	50	40	1400
Неорганика 56	56	36	1	5	2	40	40	1500
Неорганика 69	69	16	1	6	2.2	40	60	1450
Неорганика 76	76	7	1.6	8	2.4	50	40	1450
Неорганика 85	85	6	1,2	5,5	2,6	55	60	1550
Неорганика 94	94	0.1	0.1	5	2.7	60	70	>1700
Неорганика 96	96	0.1	0.1	3.7	2.8	40	70	>1700